

ZENWELD KAYNAK VE KESME EKİPMANLARI

HATA KODLARI

Sınıflandırma	Model	Hata Kodu	Açıklama	Çözüm
HIZONE GRUBU KAYNAK MAKİNALARI	Ultimate 251THP	E01	Termal Switch 1	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
	Ultimate 320THP	E02	Termal Switch 2	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
	Ultimate 320THP Ipanel			
	Ultimate 400ACDC	E03	Termal Switch 3	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
	Ultimate 400ACDC Ipanel	E04	Termal Switch 4	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
	Ultimate 315 MVCEL	E09	Aşırı Isı Koruma Programı	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
	Ultimate 400CEL			
	Multicut 100CNC	E10	Eksik Faz	Makinenizi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse makineye gelen faz bağlantılarını kontrol edin.
	Ultimate 320 MTC	E11	Eksik Su	Soğutma sıvısı miktarını kontrol edin, eksik ise tamamlayın. Soğutma ünitesinin bağlantılarını kontrol edin.
	Ultimate 405MVCEL	E12	Eksik Gaz	Lütfen gazın bulunduğu tüpü ve göstergesini kontrol ediniz.

HIZONE GRUBU KAYNAK MAKİNALARI	Ultimate 251THP	E13	Düşük Voltaj	Makinenizi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse şebeke voltajınızı kontrol edin. Şebeke voltajınızdaki sorun düzelttikten sonra makinenizi tekrar çalıştırın. Şebeke voltajınız düzgün ve hala alarmı görüyorsanız yetkili servise başvurun.
	Ultimate 320THP	E14	Yüksek Voltaj	Makinenizi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse şebeke voltajınızı kontrol edin. Şebeke voltajınızdaki sorun düzelttikten sonra makinenizi tekrar çalıştırın. Şebeke voltajınız düzgün ve hala alarmı görüyorsanız yetkili servise başvurun.
	Ultimate 320THP Ipanel			
	Ultimate 400ACDC			
	Ultimate 400ACDC Ipanel	E15	Aşırı Akım	Makineyi yeniden başlatın. Eğer sorun devam ediyor ise lütfen yetkili servise başvurun.
	Ultimate 315 MVCEL	E16	Tel Besleme Aşırı Yük	Yetkili servise başvurunuz.
		E20	Makine açıldığında ön panel düğmesi hatası	Yetkili servise başvurunuz.
		E21	Makine açıldığında ön panel buton hatası	Yetkili servise başvurunuz.
	Ultimate 400CEL	E22	Makine açılırken anormal torç	Torç bağlantısının doğru yapıldığından emin olun, eğer sorun devam ediyor ise yetkili servise başvurunuz.
	Multicut 100CNC	E23	İşlem boyunca normal olmayan torç	Torç bağlantısının doğru yapıldığından emin olun, eğer sorun devam ediyor ise yetkili servise başvurunuz.
	Ultimate 320 MTC	E30	Kesme torcu bağlı değil	Torç bağlantısının doğru yapıldığından emin olun.
		E31	Su soğutma bağlı değil	Soğutma ünitesinin bağlantılarını kontrol ediniz.
		E40	Güç kaynağı bağlı değil	Güç kaynağının bağlantılarını kontrol edin, eğer sorun devam ederse yetkili servise başvurun.
	Ultimate 405MVCEL			
		E41	İletişim hatası	Makinede bulunan konektörlerin bağlı olup olmadığını kontrol edin, eğer sorun devam ederse yetkili servise başvurun.

JASIC GRUBU KAYNAK MAKİNALARI

MMA KAYNAK MAKİNALARI	Ultimate 205 i	E-2	Düşük Voltaj	Makinenizi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse şebeke voltajınızı kontrol edin. Şebeke voltajınızdaki sorun düzelttikten sonra makinenizi tekrar çalıştırın. Şebeke voltajınız düzgün ve hala alarmı görüyorsanız yetkili servise başvurun.
		E-3	Yüksek Voltaj	Makinenizi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse şebeke voltajınızı kontrol edin. Şebeke voltajınızdaki sorun düzelttikten sonra makinenizi tekrar çalıştırın. Şebeke voltajınız düzgün ve hala alarmı görüyorsanız yetkili servise başvurun.
		E-4	Uygunsuz Çalışma	Makinenizi kapatarak bütün bağlantılarını kontrol ediniz, eğer hala aynı durum devam ediyorsa lütfen yetkili servise başvurunuz.
		E-60	Aşırı Isınma	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
	ARC 200	E-3	Aşırı Isınma	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
		E-1	Aşırı Akım	Makineyi yeniden başlatın. Eğer sorun devam ediyor ise lütfen yetkili servise başvurun.
	ARC 200S	E-3	Aşırı Isınma	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
		E-1	Aşırı Akım	Makineyi yeniden başlatın. Eğer sorun devam ediyor ise lütfen yetkili servise başvurun.

	ARC 160	E-3	Aşırı Isınma	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
		E-1	Aşırı Akım	Makineyi yeniden başlatın. Eğer sorun devam ediyor ise lütfen yetkili servise başvurun.
	ARC 140	E-3	Aşırı Isınma	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
		E-1	Aşırı Akım	Makineyi yeniden başlatın. Eğer sorun devam ediyor ise lütfen yetkili servise başvurun.
	ARC 120	E-3	Aşırı Isınma	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
		E-1	Aşırı Akım	Makineyi yeniden başlatın. Eğer sorun devam ediyor ise lütfen yetkili servise başvurun.
TIG DC KAYNAK MAKİNALARI	Ultimate 200TH	E-1	Aşırı Akım	Makineyi yeniden başlatın. Eğer sorun devam ediyor ise lütfen yetkili servise başvurun.
		E-2	Aşırı Akım	Makineyi yeniden başlatın. Eğer sorun devam ediyor ise lütfen yetkili servise başvurun.
		E-3	Aşırı Isınma	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
		E-4	Aşırı Isınma	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
	Ultimate 200THP	E-1	Aşırı Akım	Makineyi yeniden başlatın. Eğer sorun devam ediyor ise lütfen yetkili servise başvurun.
		E-2	Aşırı Akım	Makineyi yeniden başlatın. Eğer sorun devam ediyor ise lütfen yetkili servise başvurun.

TIG DC KAYNAK MAKİNALARI		E-3	Aşırı Isınma	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
		E-4	Aşırı Isınma	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
	Ultimate 300THP	E-10	Yüksek Akım Alarmı	Makineyi yeniden başlatın. Sorun devam ederse yetkili servise başvurun.
		E-13	Amper Okuma Hatası	Yetkili servise başvurun
		E-30	Eksik Faz	Makineyi kapatın ve şebeke bağlantınızı kontrol edin.
		E-33	Voltaj Okuma Hatası	Yetkili servise başvurun
		E-34	Düşük Voltaj Alarmı	Makinenizi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse şebeke voltajınızı kontrol edin. Şebeke voltajınızdaki sorun düzeltikten sonra makinenizi tekrar çalıştırın.Şebeke voltajınız düzgün ve hala alarmı görüyorsanız yetkili servise başvurun.
		E-60	Aşırı Isınma Alarmı	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
		E-71	Soğutma Ünitesi Alarmı	Soğutma sıvısı miktarını kontrol edin, eksik ise tamamlayın. Soğutma ünitesinin bağlantılarını kontrol edin.
	Ultimate 405THP	E-0	Yük akımı çok yüksek veya ana güç ünitesinde aşırı akım koruması oluşuyor.	Makineyi yeniden başlatın. Eğer sorun devam ediyor ise lütfen yetkili servise başvurun.
		E-3	Ana devrenin aşırı çalışması	Makineyi kapatmak gereksizdir, ancak aşırı ısınma göstergesi kapana kadar bekleyin ve kaynak işlemine devam edin.
		E-5	Su deposu arızalı veya torç su sirkülasyonu sıkışmış	Su tankını ve torçtaki su dolaşımını kontrol edin.

TIG ACDC KAYNAK MAKİNALARI	Ultimate 205ACDC	E-1	Aşırı Isınma	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
		E-2	Düşük Voltaj	Makinenizi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse şebeke voltajınızı kontrol edin. Şebeke voltajınızdaki sorun düzelttikten sonra makinenizi tekrar çalıştırın. Şebeke voltajınız düzgün ve hala alarmı görüyorsanız yetkili servise başvurun.
		E-3	Yüksek Voltaj	Makinenizi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse şebeke voltajınızı kontrol edin. Şebeke voltajınızdaki sorun düzelttikten sonra makinenizi tekrar çalıştırın. Şebeke voltajınız düzgün ve hala alarmı görüyorsanız yetkili servise başvurun.
		E-4	Uygunsuz Çalışma	Makinenizi kapatarak bütün bağlantılarını kontrol ediniz, eğer hala aynı durum devam ediyorsa lütfen yetkili servise başvurunuz.
	Ultimate 320ACDC	E-1	Aşırı Isınma Alarmı	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
		E-2	Eksik Faz	Makineyi kapatın ve şebeke bağlantınızı kontrol edin.
		E-3	Düşük Voltaj Alarmı	Makinenizi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse şebeke voltajınızı kontrol edin. Şebeke voltajınızdaki sorun düzelttikten sonra makinenizi tekrar çalıştırın. Şebeke voltajınız düzgün ve hala alarmı görüyorsanız yetkili servise başvurun.

		E-4	Yüksek Voltaj Alarmı	Makinenizi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse şebeke voltajınızı kontrol edin. Şebeke voltajınızdaki sorun düzelttikten sonra makinenizi tekrar çalıştırın. Şebeke voltajınız düzgün ve hala alarmı görüyorsanız yetkili servise başvurun.
		E-5	Kontrol Kartı Alarmı	Kontrol kartında bağlantısında gevşeklik olabilir. Yetkili servise başvurun.
		E-6	Soğutma Ünitesi Alarmı	Soğutma sıvısı miktarını kontrol edin, eksik ise tamamlayın. Soğutma ünitesinin bağlantılarını kontrol edin.
		E-7	Sürücü Kart Alarmı	Yetkili servise başvurun
		E-8	Yüksek Voltaj Çıkış Alarmı	Yetkili servise başvurun
		E-9	İletişim Alarmı	Yetkili servise başvurun
MIG KAYNAK MAKİNALARI	EVOMIG 505SYN	E-000	Aşırı akım veya arızalı güç bileşenleri	Makineyi yeniden başlatın; Aşırı akım hala mevcutsa, lütfen herhangi bir Zenweld servis noktası ile iletişime geçin.
		E-001	Düşük besleme gerilimi	Makinenizi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse şebeke voltajınızı kontrol edin. Şebeke voltajınızdaki sorun düzelttikten sonra makinenizi tekrar çalıştırın. Şebeke voltajınız düzgün ve hala alarmı görüyorsanız yetkili servise başvurun.
		E-002	Aşırı ısınma koruması (termoswitch)	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
		E-003	Aşırı ısı koruması (sıcaklık probu)	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.

		E-004	Su akışında arıza	Lütfen radyatörde yeterli su olup olmadığını ve su akışının iyi durumda olup olmadığını kontrol edin.
		E-005	Su soğutmada aşırı ısınma	Radyatör aşırı ısınmış; radyatör soğuyana kadar lütfen kaynağı durdurun.
		E-008	Tel besleme iletişim hatası	Kontrol kablosunu sıkıca bağlayın; sorun hala çözülemezse, lütfen Zenweld servis merkezi ile iletişime geçin.
		E-009	Yardımcı kontrol panosu iletişim hatası	Lütfen herhangi bir Zenweld servis noktası ile iletişime geçin.
	EVOMIG 405P	E-000	Aşırı akım veya arızalı güç bileşenleri	Makineyi yeniden başlatın; Aşırı akım hala mevcutsa, lütfen herhangi bir Zenweld servis noktası ile iletişime geçin.
		E-001	Şebeke voltajı aşırı düşük.	Şebeke gerilimi düzeldikten sonra kaynak yapılabilir.
			Şebeke voltajı aşırı yüksek.	Güç kaynağının makineyle bağlantısını kesin ve şebeke gerilimi düzeldikten sonra yeniden bağlayın.
			Yardımcı güç başarısız.	Yardımcı gücün arıza devre kartını değiştirin.
		E-002	Aşırı ısınma koruması	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
		E-003	Hava soğutma/Su soğutma anahtarı yanlış konuma getirildi.	Hava soğutma/su soğutma anahtarını doğru konuma getirin.
			Su devresi arızalı.	Su devresi arıza problemini ortadan kaldırın.

JASIC KAYNAK MAKİNASI	JASIC MIG 200SYN	E-0	Güç cihazı aşırı akımda veya hasarlı.	Makineyi yeniden başlatın; Aşırı akım hala mevcutsa, lütfen herhangi bir Zenweld servis noktası ile iletişime geçin.
		E-1	Şebeke voltajı aşırı düşük.	Makinenizi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse şebeke voltajınızı kontrol edin. Şebeke voltajınızdaki sorun düzelttikten sonra makinenizi tekrar çalıştırın. Şebeke voltajınız düzgün ve hala alarmı görüyorsanız yetkili servise başvurun.
		E-2	Aşırı ısınma koruması oluşur.	Makinenizi kapatmayın ve makinenin kendini soğutmasını bekleyin. Alarm kaybolduktan sonra kaynak yapabilirsiniz.
		E-3	Aşırı yük koruması oluşur.	Makineyi yeniden başlatın. Sorun devam ederse, yetkili servise başvurun.